



LevelSys P G1

Technology For The Pump

PVC Level Switch

OEMSYS
smart
system
solutions

Kontrola pompy podczas napełniania zbiornika może być wykonana stosunkowo prosto - pompa musi jedynie wiedzieć, kiedy się włączyć, a kiedy wyłączyć. Ta informacja może pochodzić z czujnika, który posiada:

- ✓Kompatybilność chemiczną
- ✓Szczelność
- ✓Odpowiednie punkty przełączania
- ✓Dopasowaną konstrukcję
- ✓Efektywność kosztową
- ✓Sprawność



*„...filling process
under control...”*



SPECIFIC

Designed for you



MEASURABLE

Impacts your business



ACHIEVABLE

From idea to success



RELEVANT

Serves your application



TIME-BOUND

Built on time

IDEATION

DESIGNING

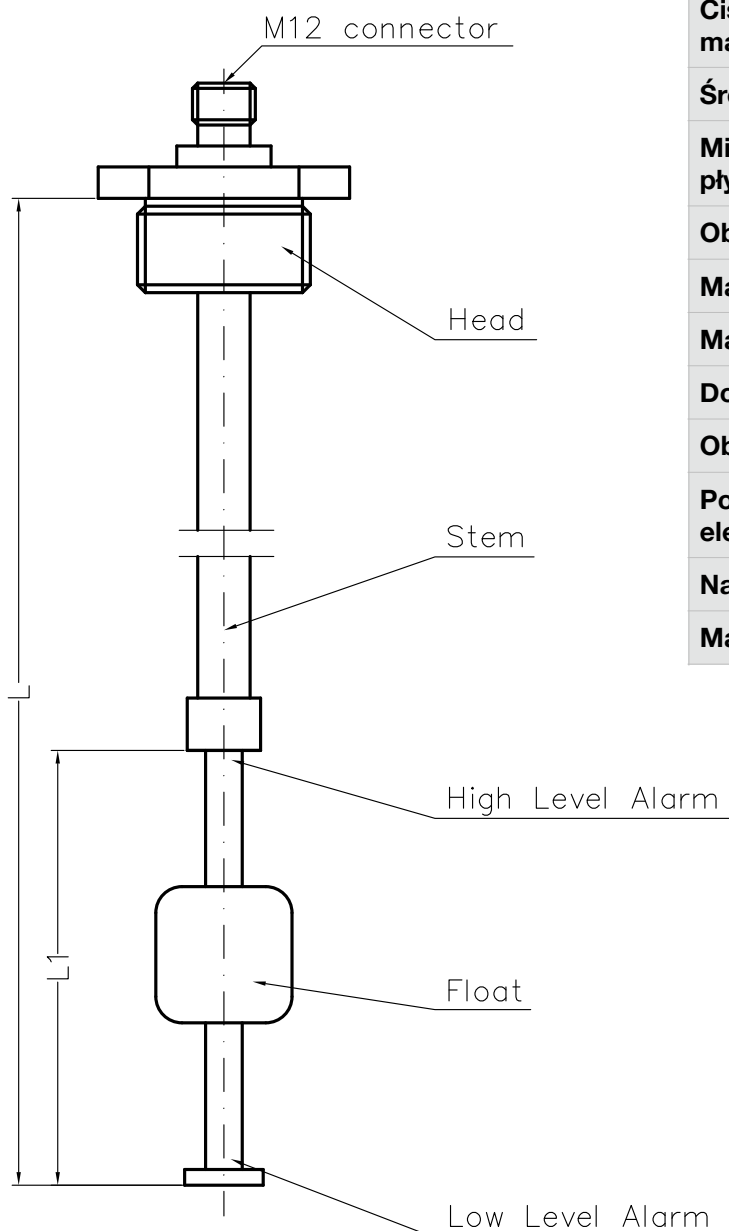
PROTOTYPING

TESTING

MANUFACTURING

OEMSYS
smart
system
solutions

OEMSYS Sp. z o.o.
Fabryczna 1
34-600 Limanowa
Poland



Specyfikacja techniczna	
Temperatura pracy	0..60°C
Ciśnienie maksymalne	1 bar
Średnica pływaka	22mm
Minimalna gęstość płynu	0,8
Obciążenie alarmu	10 W
Materiał obudowy	PVC
Materiał pływaka	PP or PVDF
Dokładność	5 mm
Obudowa	IP 67
Połączenie elektryczne	M12 4-P
Napięcie zasilania	24 VDC
Maksymalny prąd	100 mA

LevelSys P G1	- Długość L	- Długość L1	- Alarm górny	- Alarm dolny	- Materiał pływaka
	[mm]	[mm]	O-NO C-NC	O-NO C-NC	P-Polipropylen PV-PVDF

Skonsultuj się z fabryką, jeśli potrzebujesz więcej opcji. **S-Special:** Proszę podać szczegóły.

* NO/NC oznacza stan wyjścia BEZ PŁYNU/Zbiornik jest pusty.